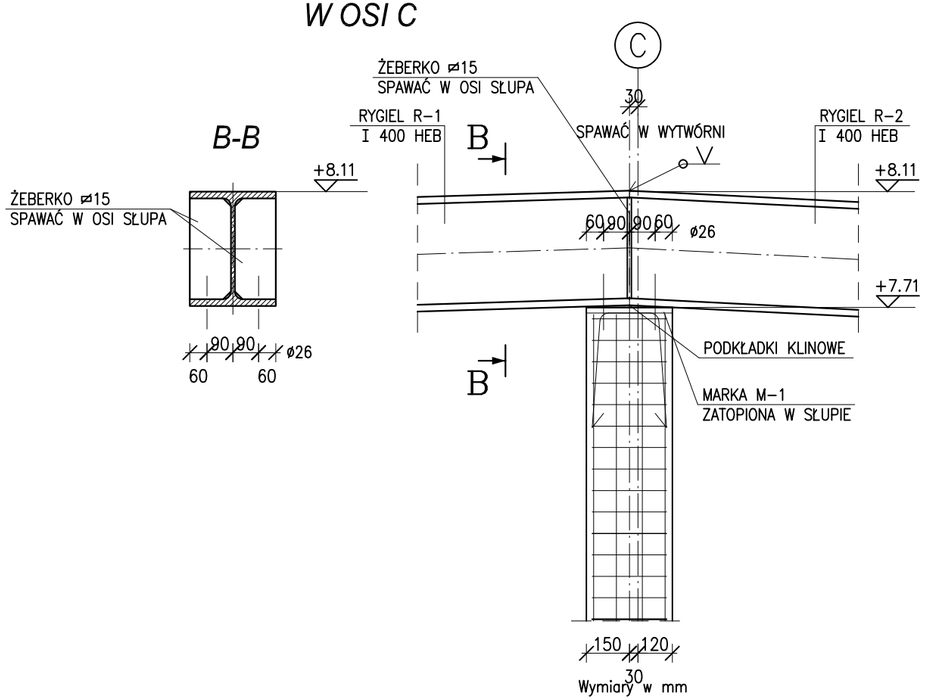
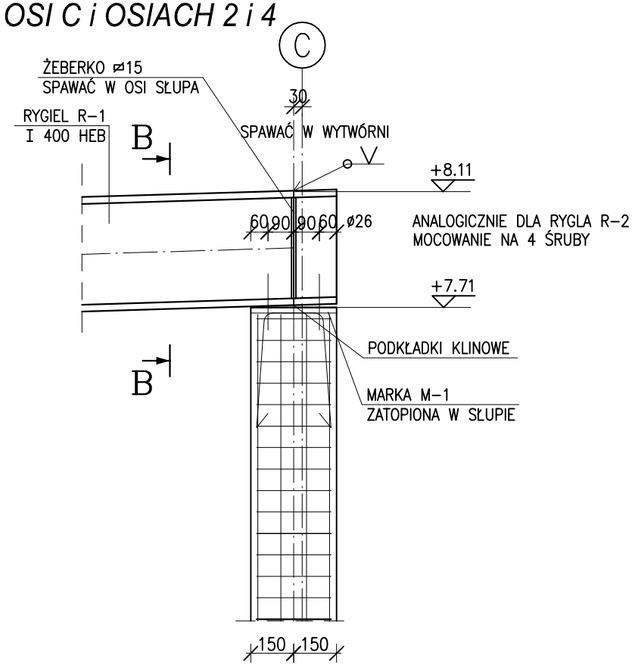
DETAL OPARCIA RYGLA DACHOWEGO NA SŁUPIE W OSI C



Wymiary w mm

DETAL OPARCIA RYGLA DACHOWEGO NA SŁUPIE W OSI C i OSIACH 2 i 4

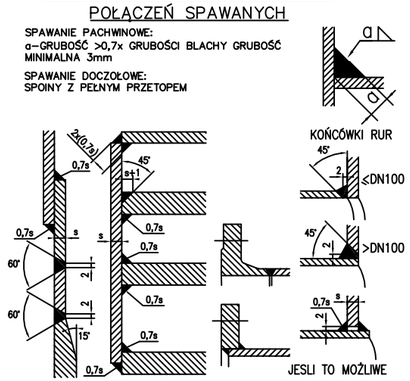


Wymiary w mm

ZASADY SPAWANIA SPECYFIKACJA POŁĄCZEŃ SPAWANYCH

SPAWANIE PACHWINOWE:
a–GRUBOŚĆ >0,7x GRUBOŚCI BLACHY GRUBOŚĆ MINIMALNA 3mm

SPAWANIE DOCZOŁOWE:
SPOINY Z PEŁNYM PRZETOPEM



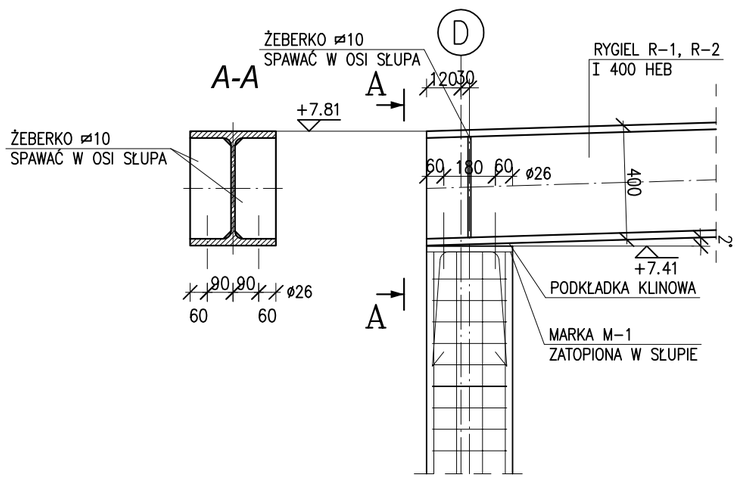
SPAWANIE ŚCIEGIEM PUNKTOWYM NIEDOZWOLONE, CHYBA ŻE OPISANO INACZEJ. FAZY I PRZEŚWITY POŁĄCZENIA BLACH ORAZ PROFILI, POWINNY BYĆ TAK POŁĄCZONE, ABY PRZESTRZEŃ POŁĄCZENIA BYŁA CAŁKOWCIE WYPEŁNIONA.

UWAGA:

1. SPOINY NIEOZNACZONE NA RYSUNKU WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE O GRUBOŚCI 0.5x GRUGOŚĆ CIEŃSZEJ Z ŁĄCZONYCH CZEŚCI.
2. WSZYSTKIE SPOINY WYKONAĆ JAKO CIĄGŁE.
3. WYKONANIE I ODBIÓR KONSTRUKCJI ZGODNIE Z PN–B–06200:2002.
4. STAL St3S WG PN–83H–92120 /S235JRG2 WG EN 10025/

DETAL OPARCIA RYGLA DACHOWEGO NA SŁUPIE W OSI D

ANALOGICZNIE DLA OSI A



Wymiary w mm

UWAGA:

1. SPOINY NIEOZNACZONE NA RYSUNKU WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE O GRUBOŚCI 0.5x GRUGOŚĆ CIENSZEJ Z ŁĄCZONYCH CZEŚCI.
2. WSZYSTKIE SPOINY WYKONAĆ JAKO CIĄGŁE.
3. WYKONANIE I ODBIÓR KONSTRUKCJI ZGODNIE Z PN–B–06200:2002.
4. STAL St3S WG PN–83H–92120 /S235JRG2 WG EN 10025/

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Elektrociepłownia Skierniewice, ul. Przemysłowa 2, 96–100 Skierniewice		
INWESTOR: Energetyka Cieplna Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 96–100 Skierniewice		
ENVIROTECH — ENVIROTECH–sp.z o.o., ul. J.Kochanowskiego 7, 60–845 Poznań, tel. 61/657–02–00		NR PROJEKTU: RPP/116/17
IMIĘ, NAZWISKO		PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	dr inż. Anna Szymczak–Graczyk 7131–32/93/PW/2002	
OPRACOWAŁ:	dr inż. Anna Szymczak–Graczyk 7131–32/93/PW/2002	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Maciej Graczyk WKP/0070/POOK/11	
TYTUŁ RYSUNKU: DETAL OPARCIA RYGLI R–1, R–2 NA SŁUPIE		
BRANŻA: Konstrukcja	STADIUM: Proj. budowlany	DATA: 10.2017
SKALA: 1:20	FORMAT: 297x450	NR RYSUNKU: K–05.1